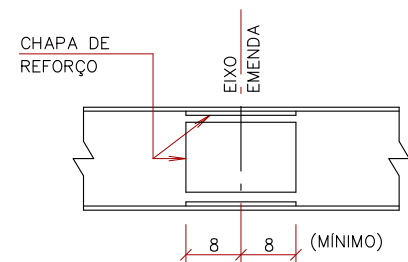


QUANTITATIVO ESCADA					
ITEM	QTD	PERFIL	COMPRIMENTO	PESO UNITARIO	PESO TOTAL
1	2	BOX 100x200x2,65	5358	63,4	126,8
2	1	BOX 100x200x2,65	2900	35,5	35,5
3	1	BOX 100x200x2,65	1825	22,4	22,4
4	2	BOX 100x200x2,65	5405	64,8	129,6
5	1	CHAPA t=4,75	1200	25,8	25,8
6	20	CHAPA t=4,75	1200	19,9	398,0
7	1	CHAPA t=4,75	1200	84,9	84,9
8	1	CHAPA t=4,75	1200	85,1	85,1
9	1	CHAPA t=4,75	1200	21,4	21,4
LAMELA	44	CHAPA t=8,00	—	1,5	66,0
PESO TOTAL					995,5 kgf

NOTAS GERAIS:
ESTRUTURAS METÁLICAS

- 1) Dimensões em milímetros (mm), exceto onde indicado.
- 2) Materiais:
 - 2.1) Perfis Chapa Dobrada – ASTM–36;
 - 2.2) Perfis Laminados – ASTM A572 GR50;
 - 2.3) Chapas – ASTM A572 GR50;
 - 2.4) Chumbadores – Aço ASTM A–307 ou CA–25;
 - 2.6) Eletrodos – AWS E70.xx;
 - 2.5) Parafusos – A–325 (Alta Resistência).
- 3) Chapas Dobradas:
 - 3.1) t = Espessura da Chapa;
 - 3.2) Raio de Curvatura = $1,0 \times t$.
- 4) Chumbadores de Fixação em Concreto:
 - 4.1) Utilizar Chumbadores HVA com barras HAS Std (Padrão Hiiti ou Similar);
 - 4.2) Respeitar embutimentos e afastamentos mínimos conforme catálogo do fornecedor.
- 5) Tratamento Superficial:
 - 5.1) Jateamento comercial conforme padrão;
 - 5.2) Aplicar 1 demão de primer;
 - 5.3) Aplicar 2 demão de pintura à base Epóxi;
 - 5.4) Os chumbadores, parafusos, tirantes e chapas soldados deverão ser galvanizados a fogo.
- 6) Cordões de solda de filete em toda a extensão de contato com espessura não menor que a chapa de menor espessura.
- 7) O executante da estrutura metálica deverá verificar no local da obra antes da confecção das peças, a posição exatas dos chumbadores e dimensões.
- 8) Na execução desta estrutura deverá ser obedecidas as normas da ABNT em vigor NBR 8800 e NBR 14762.
- 9) Peças danificadas no transporte ou montagem, deverão ser fixadas e repintadas conforme especificação original.
- 10) As peças em tubo deverão ser plenamente vedadas a solda.
- 11) Confirmar medidas e interferência no local antes do início da fabricação das peças.
- 12) Telhas:
 - 12.1) Ver especificação no projeto arquitetônico;
 - 12.2) Detalhes de fixação, transpasse e fechamentos laterais, deverão obedecidas conforme especificação;
 - 12.3) As telhas, painéis e fixadores deverão resistir as pressões de vento, conforme prescrições da NBR 6123.
- 13) Emendas para continuidade das perfis:
 - 13.1) Soldar os perfis em todo contorno de contato com a chapa de reforço. Transpasse mín = 8 cm.



- 14) O fabricante da estrutura metálica deverá desenvolver de fabricação e sistema de montagem e transporte das peças.
- 15) Os detalhes do desenho de projeto tem por objetivo definir em geral casos típicos, método e tipos de ligação, não obrigatoriamente todos as peças necessárias para correta montagem das estruturas.
- 16) As quantidades fornecidas não incluem acréscimos para perdas, que deverão ser verificadas pelo fabricante da estrutura metálica tanto para fins de orçamento como para compra de material. Rufos e calhas não são incluídos nos quantitativos.

REVISÃO			
REVISÃO			
REVISÃO			
REVISÃO			
REVISÃO			
EMIÇÃO INICIAL		13/06/2024	EMITIDO PARA COMENTÁRIOS

		SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO CAXIAS DO SUL – RS E-MAIL: samae@samaecaxias.com.br	
CONTRATADA 			
SANTINI E ROCHA ARQUITETOS SOCIEDADE SIMPLES LTDA RUA MOSTARDEIRO, 992 - CONJ. 03 - PORTO ALEGRE/RS - BAIRRO INDEPENDÊNCIA - CEP 90430-000 FONE 051 3332-9911 CNPJ: 90.157.553/0001-45		ETAPA EXECUTIVO	
ESPECIALIDADE ESTRUTURAL		EQUIPE ENG. CIVIL AUGUSTO CÔRDOVA ENG. CIVIL GUSTAVO MANICA ENG. CIVIL REGIS FLORES	
RESPONSÁVEL TÉCNICO _____ ENG. CIVIL AUGUSTO CÔRDOVA - CREA-RS 201061			
OBRA SEDE ADMINISTRATIVA SAMAE ESCALA METÁLICA			
ENDEREÇO Rua Visconde de Pelotas, 2256, Madureira - Caxias do Sul/RS AUTOR DO ANTEPROJETO DE ARQUITETURA ARG. SAMUEL DAL. PIAZ JACONI CAU-A101836-1 / ENG. LEONERIO DE CASTILHOS CREA 112007-D		ESCALA	
CONTEÚDO ESCALA METÁLICA - TÉRREO DE-2023-025-EST-PB-302-Rev00		PRANCHA PB-302	