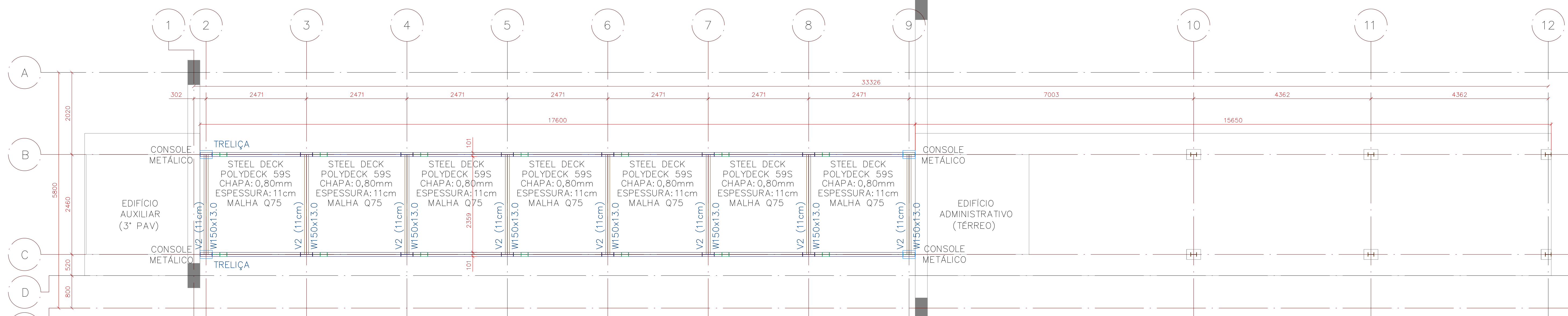
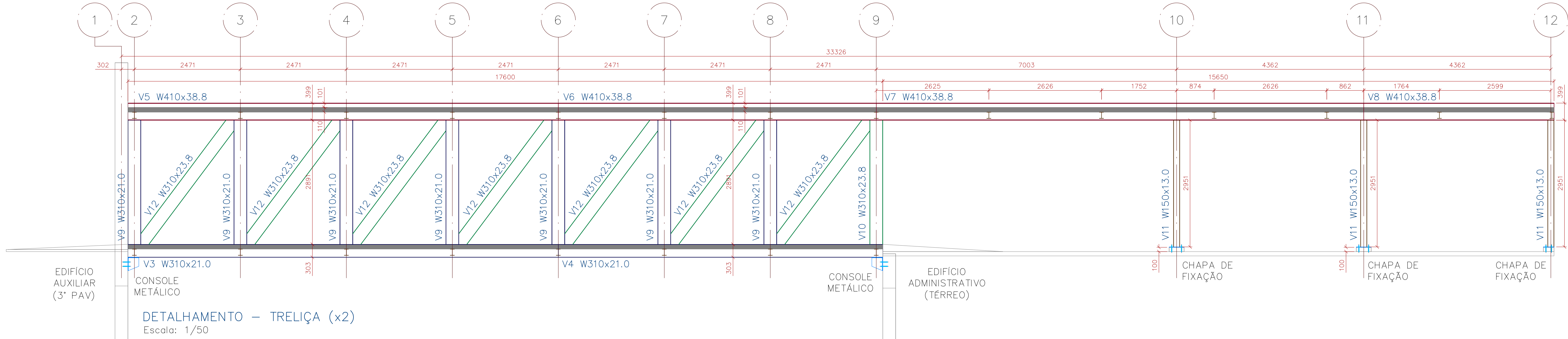


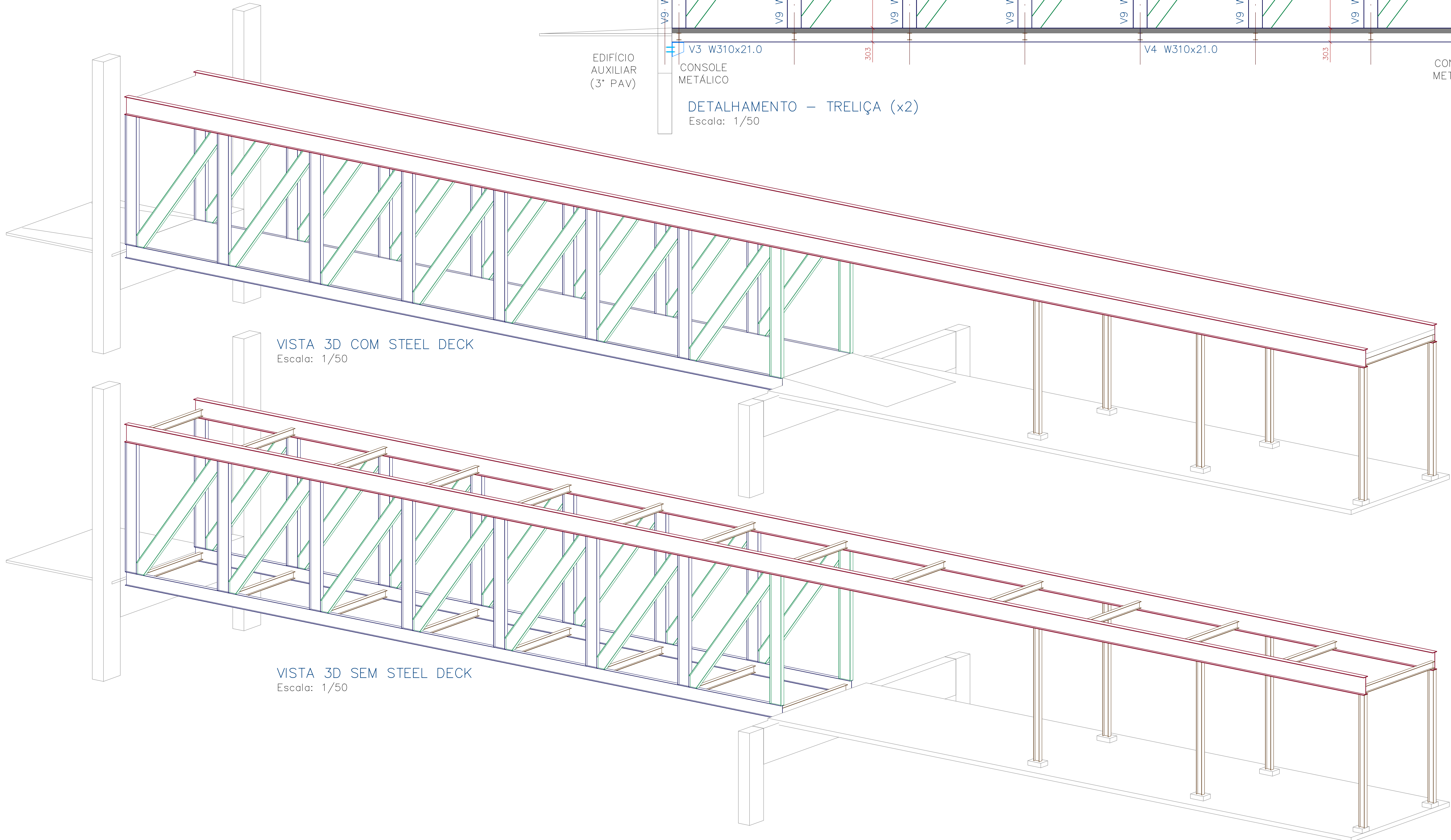
PLANTA BAIXA – NÍVEL SUPERIOR DA PASSARELA – NÍVEL 752,81  
Escala: 1/50



PLANTA BAIXA – NÍVEL INFERIOR DA PASSARELA – NÍVEL 749,62  
Escala: 1/50



DETALHAMENTO – TRELIÇA (x2)  
Escala: 1/50



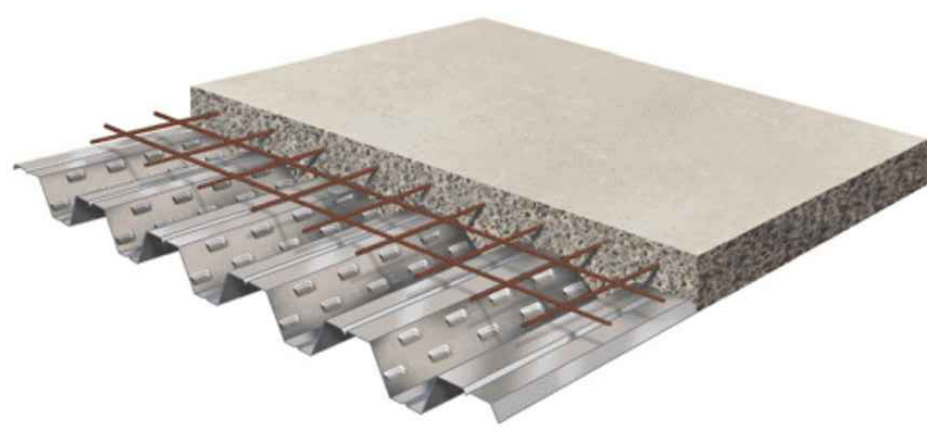
VISTA 3D COM STEEL DECK  
Escala: 1/50

VISTA 3D SEM STEEL DECK  
Escala: 1/50

QUANTITATIVO METÁLICO					
ITEM	QTD	DIMENSÕES	COMPRIMENTO	PESO UNIT.	PESO TOTAL
V1	14	W150x13,0	2454	38,3	424,2
V2	8	W150x13,0	2455	30,3	242,4
V3	2	W310x21,0	10035	207,9	415,8
V4	2	W310x21,0	7065	156,7	313,4
V5	2	W410x38,8	10035	386,4	772,8
V6	2	W410x38,8	7412	283,4	570,8
V7	2	W410x38,8	11366	437,6	875,2
V8	2	W410x38,8	4436	170,8	341,6
V9	14	W310x21,0	2881	59,9	838,6
V10	2	W310x23,8	2881	67,8	135,6
V11	6	W150x13,0	2951	36,6	219,6
V12	14	W310x23,8	3614	79,5	1113,0
PESO TOTAL VIGAS					6263,0 kgf

QUANTITATIVO DE STEEL DECK		
ITEM	ÁREA (m²)	VOLUME (m³)
CONCRETO e=11cm	125,1	9,7
CHAPA t=0,80mm	125,1	—
MALHA Q75	125,1	—

**Polydeck 59S**  
O Steel Deck da ArcelorMittal



NOTAS GERAIS:  
ESTRUTURAS METÁLICAS

1) Dimensões em milímetros (mm), exceto onde indicado.

2) Materiais:

2.1) Perfil Chapa Dobrada – ASTM–36;

2.2) Perfil Laminado – ASTM A572 GR50;

2.3) Chapas – ASTM A572 GR50;

2.4) Chumbadores – Apo ASTM A–307 ou CA–25;

2.5) Eletrodos – AWS E70.xx;

2.6) Parafusos – A–325 (Alta Resistência).

3) Chapas Dobradas:

3.1) t = Espessura da Chapa;

3.2) Raio de Curvatura = 1,0 x t.

4) Chumbadores de Fixação em Concreto:

4.1) Utilizar Chumbadores HVA com barras HAS Std (Padrão Hilti ou Similar);

4.2) Respeitar embutimentos e afastamentos mínimos conforme catálogo do fornecedor.

5) Tratamento Superficial:

5.1) Jateamento comercial conforme padrão;

5.2) Aplicar 1 demão de primer;

5.3) Aplicar 2 demão de pintura à base Epóxi;

5.4) Os chumbadores, parafusos, tirantes e chapas soldados deverão ser galvanizados a fogo.

6) Cordões de solda de filete em toda a extensão de contato com espessura não menor que a chapa de menor espessura.

7) O executor da estrutura metálica deverá verificar no local da obra, antes da conexão das peças, a posição exata dos chumbadores e dimensões.

8) Na execução desta estrutura deverão ser obedecidas as normas da ABNT em vigor NBR 8800 e NBR 14762.

9) Peças danificadas no transporte ou montagem, deverão ser lixadas e repintadas conforme especificação original.

10) As peças em tubo deverão ser plenamente vedadas a solda.

11) Confirmar medidas e interferência no local antes do início da fabricação das peças.

12) Telhas:

12.1) Ver especificação no projeto arquitetônico;

12.2) Detalhes de fixação, transpass e fechamentos laterais, deverão obedecer conforme especificação;

12.3) As telhas, painéis e fixadores deverão resistir as pressões de vento, conforme prescrições da NBR 6123.

13) Emendas para continuidade das peças:

13.1) Soldar as perfis em todo contorno de contato com a chapa de reforço. Transpassa min = 8 cm.

14) O fabricante da estrutura metálica deverá desenvolver de fabricação e sistema de montagem e transporte das peças.

15) Os detalhes do desenho de projeto tem por objetivo definir em geral coisas típicas, métodos e tipos de ligação, não obrigatoriamente todos os detalhes necessários para correta montagem das estruturas.

16) As quantidades fornecidas não incluem correções para perdas, que deverão ser verificadas pelo fabricante da estrutura metálica tanto para fins de orçamento como para compra de material. Riscos e cabos não são incluídos nos quantitativos.

REVISÃO			
REVISÃO			
REVISÃO			
REVISÃO			
REVISÃO			
EMISSÃO INICIAL	13/06/2024	EMITIDO PARA COMENTÁRIOS	

<b>SAMAE</b> SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO CAXIAS DO SUL – RS E-MAIL: samae@samocaxias.com.br	
CONTRATADA: <b>SANTINI E ROCHA</b> ARQUITETOS SOCIEDADE SIMPLES LTDA RUA MORTADOREIRO, 992 - CONJ. 03 - PORTO ALEGRE/RS - BARRO INDEPENDÊNCIA - CEP 91040-000 FONE 051 3332-4911 CNPJ: 06.167.503/0001-45	
ESPECIALIDADE: ESTRUTURAL RESPONSÁVEL TÉCNICO: ENG. CIVIL AUGUSTO CORDOVA - CREA-RS 201061	ETAPA: EXECUTIVO EQUIPE: ENG. CIVIL AUGUSTO CORDOVA ENG. CIVIL GUSTAVO MANICA ENG. CIVIL REGIS FLORES
DONA: SEDE ADMINISTRATIVA SAMAE PASSARELA ENGENHEIRO: RUA VICENTE DE MELO, 2256 - Mourão - Caxias do Sul/RS AUTOR DO ANTEPROJETO DE ARQUITETURA: ARO. SAMUEL DAL. PIAZ JACONI CAU-A101836-1 / ENG. LEONIRIO DE CASTELHOS CREA 112007-D	ESCALA: PRIMÁRIA: <b>PB-301</b>
CONFERIDO: <b>PASSARELA METÁLICA</b> DE-2023-025-EST-PB-301-Rev00	