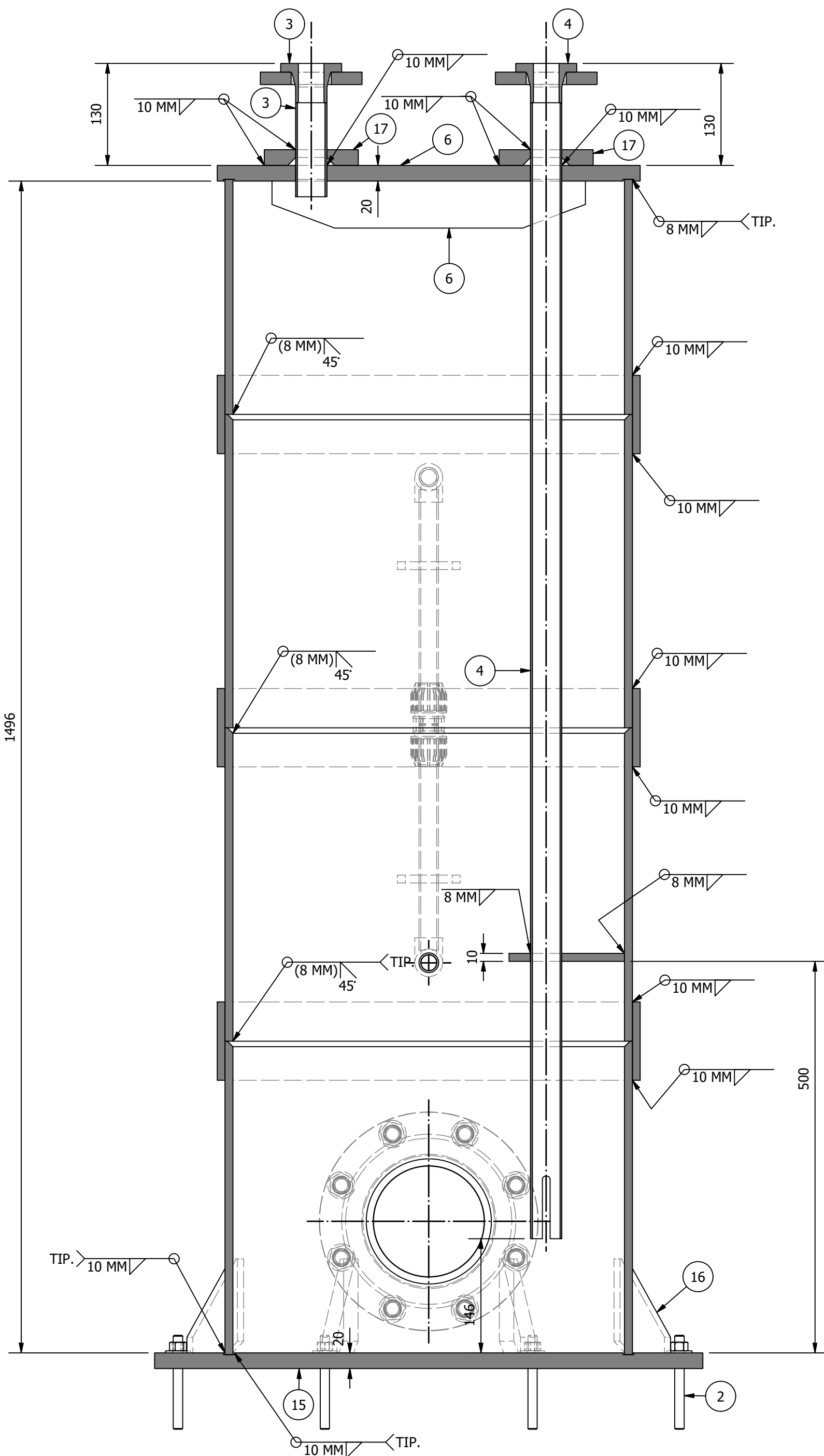
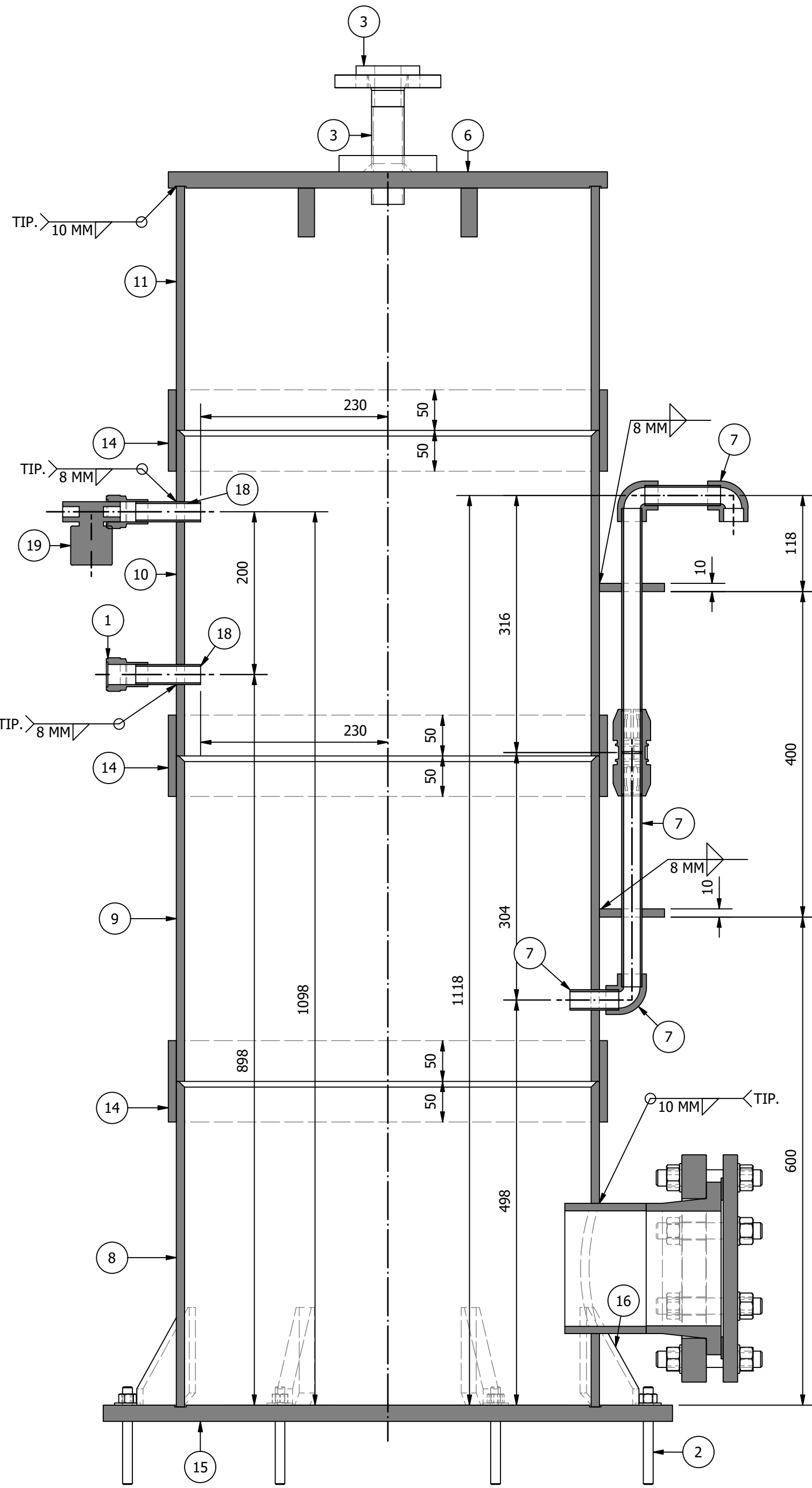


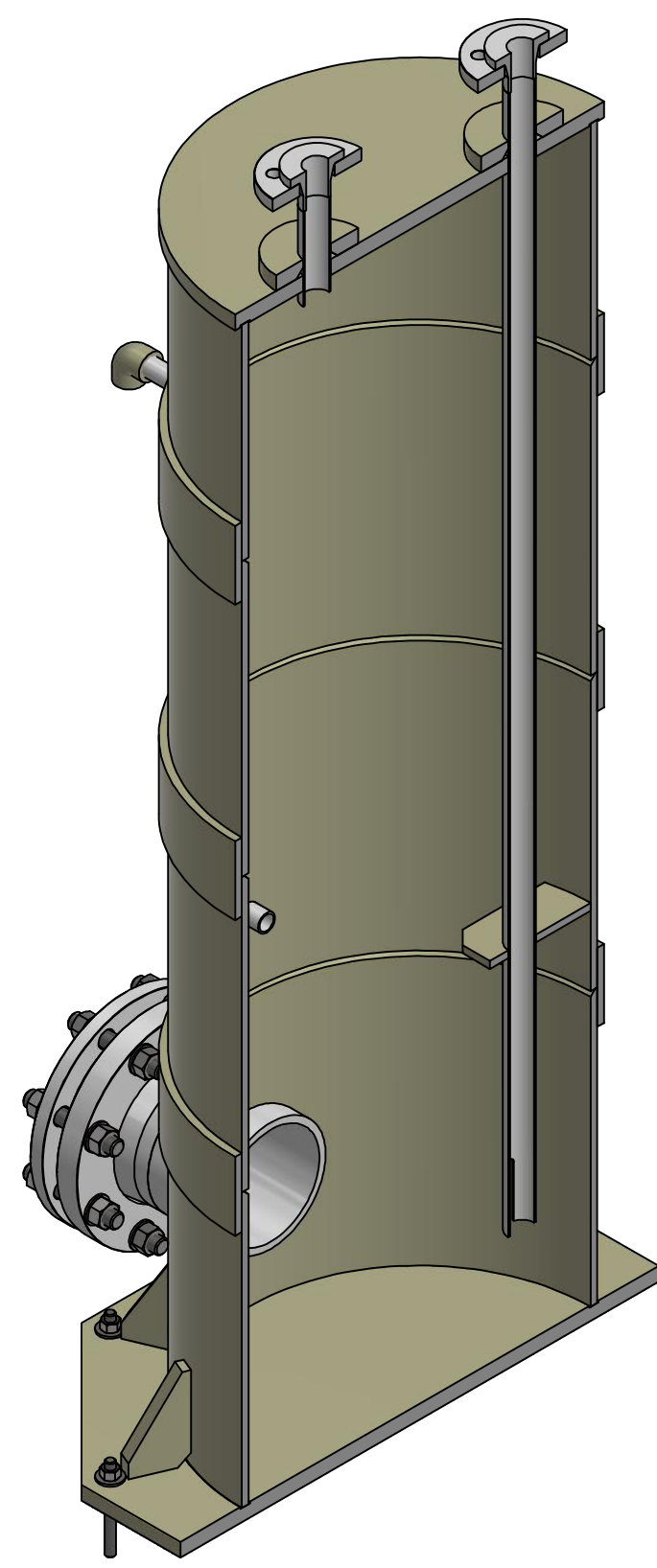
TOPO  
ESCALA 1:5



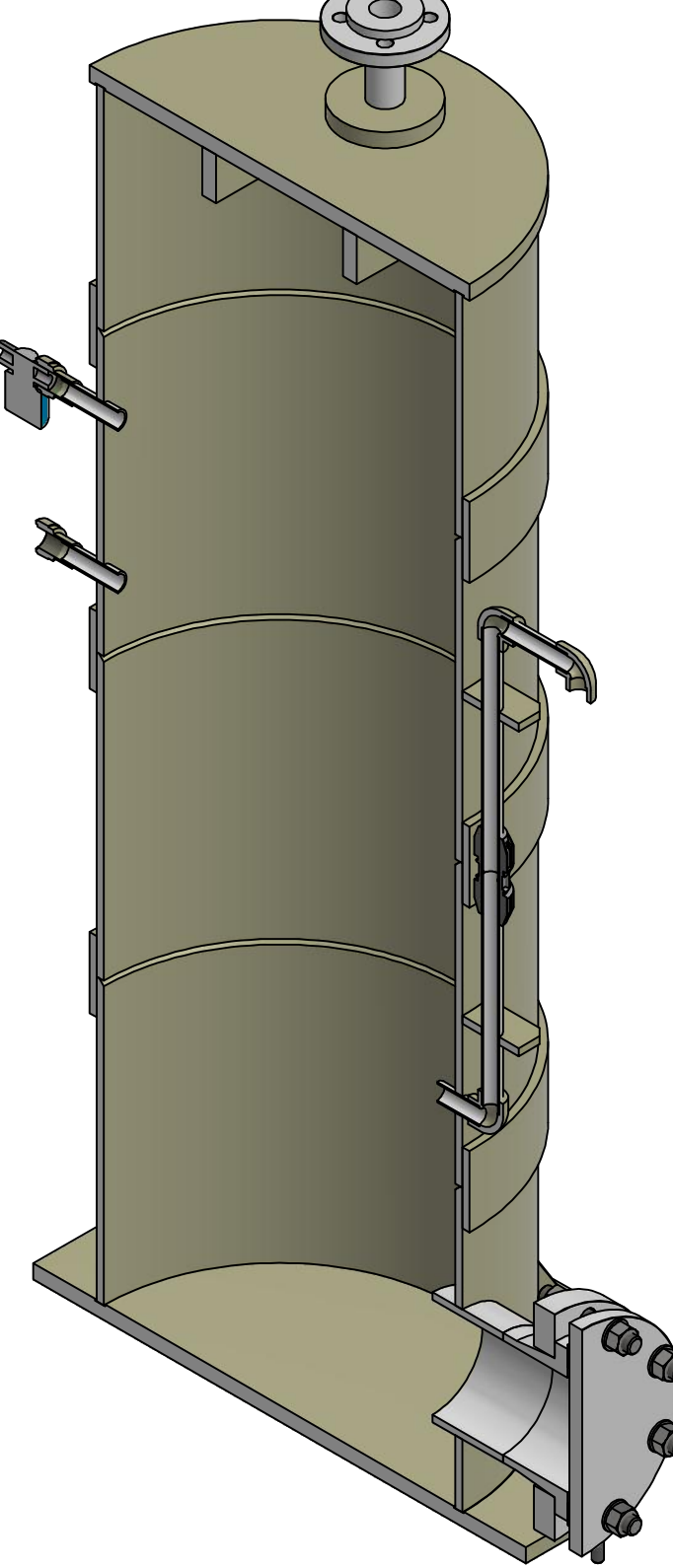
SEÇÃO D-D  
ESCALA 1:5



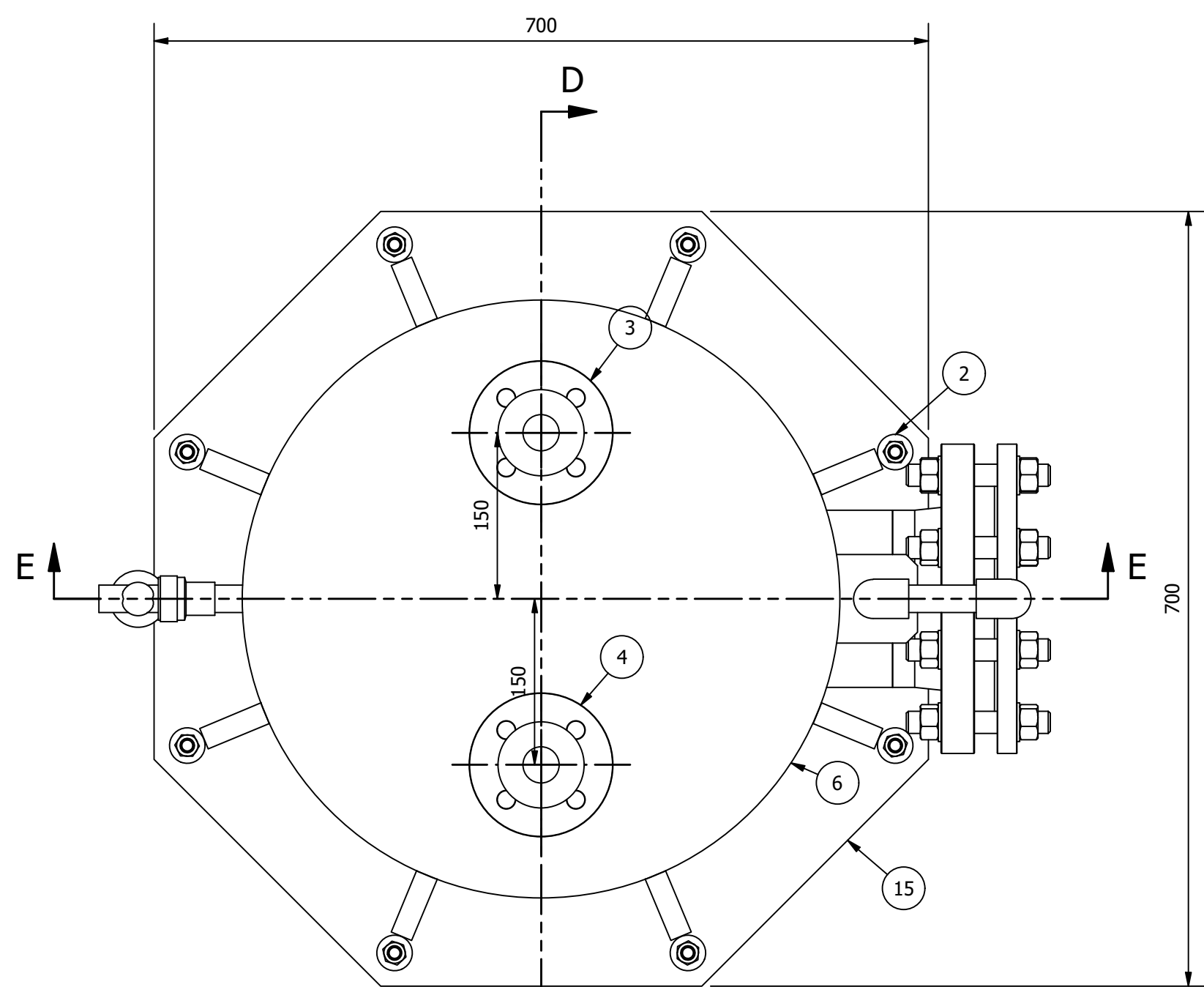
SEÇÃO E-E  
ESCALA 1:5



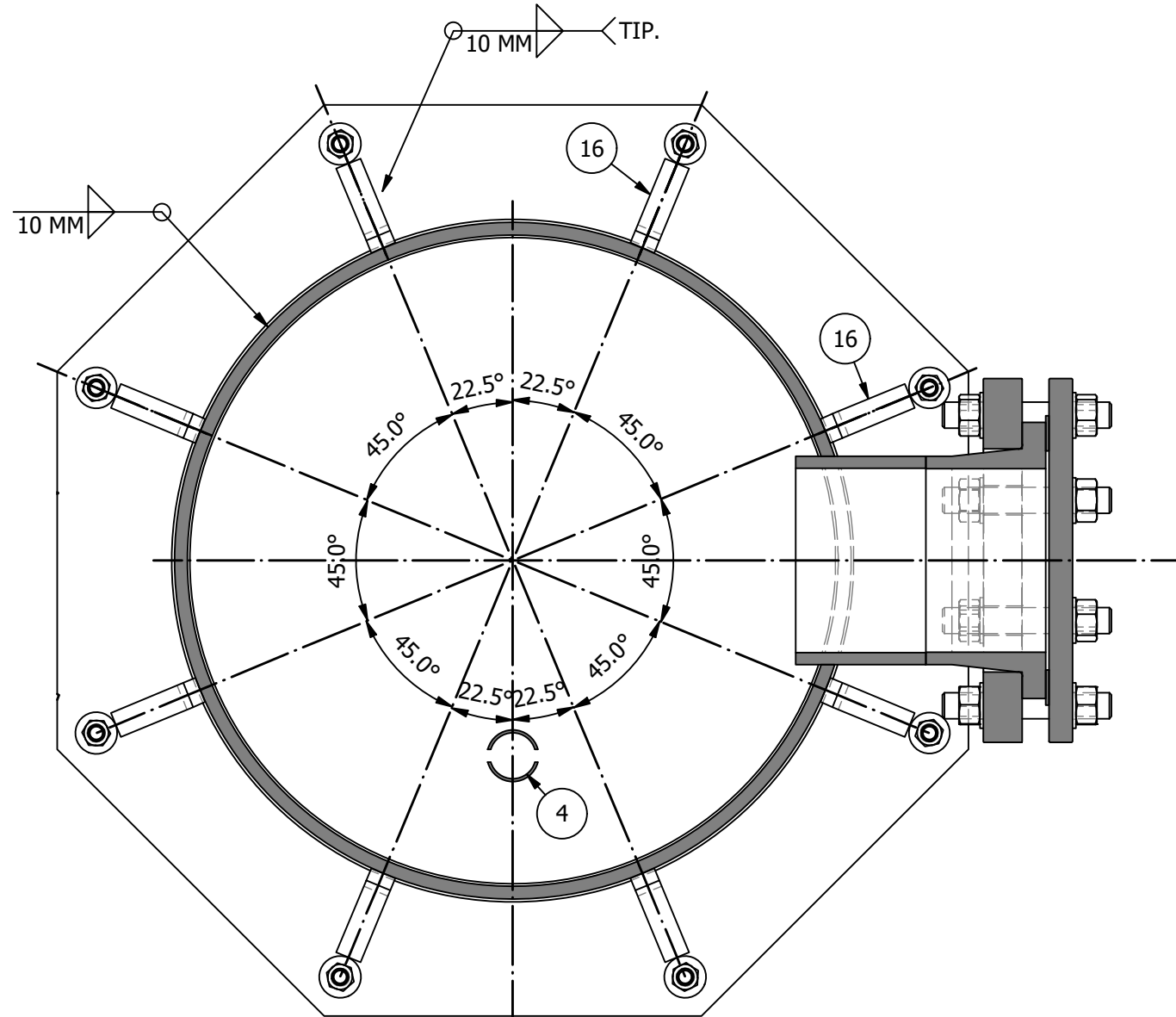
ISOM. SEÇÃO D-D  
ESCALA 1:7.5



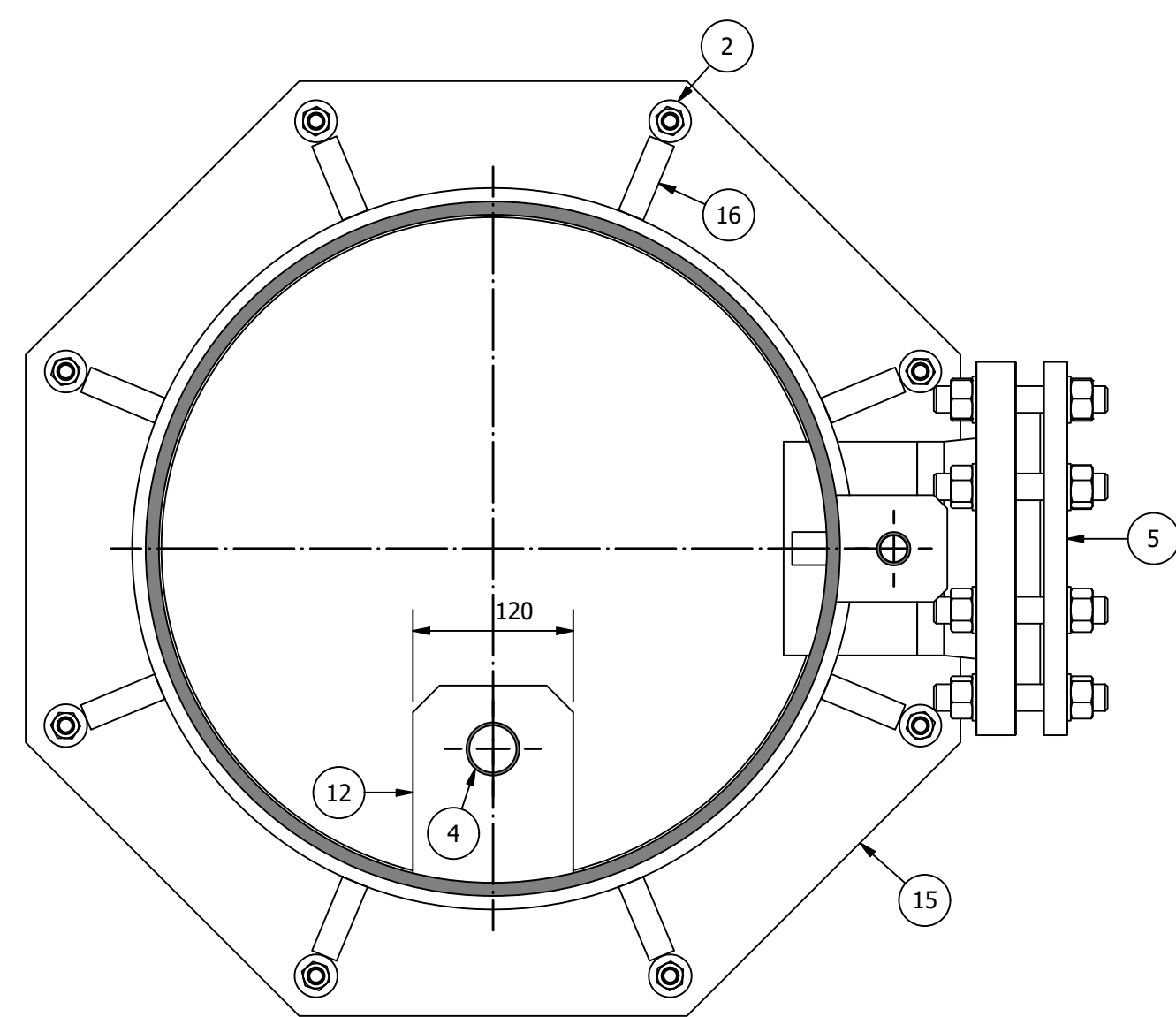
ISOM. SEÇÃO E-E  
ESCALA 1:7.5



VISTA A-A  
ESCALA 1:5



SEÇÃO B-B  
ESCALA 1:5




SEÇÃO C-C  
ESCALA 1:5

LISTA DE MATERIAIS			
ITEM	DESCRIÇÃO	CÓDIGO	QTDE
1	ADAPTADOR 25MM NPT	2	2
2	CITO P CHUMBADOR QUIM. 0.5 POL X 120 MM	8	8
3	PRÉ-MONTAGEM 1 - BOCAL FLANGEADO DE 40 MM	DE.SAMAE.1.3B.02.1	1
4	PRÉ-MONTAGEM 2 - BOCAL FLANGEADO DE 40 MM E TUB. DESCIDA	DE.SAMAE.1.3B.02.2	1
5	PRÉ-MONTAGEM 3 - BOCAL FLANGEADO DE 160 MM	DE.SAMAE.1.3B.02.3	1
6	PRÉ-MONTAGEM 4 - TAMPA	DE.SAMAE.1.3B.02.4	1
7	PRÉ-MONTAGEM 5 - TUBULAÇÃO LADRÃO	DE.SAMAE.1.3B.02.5	1
8	SELO.HID.CANYON.PP.10MM.01A	DE.SAMAE.1.3B.03.1A	1
9	SELO.HID.CANYON.PP.10MM.01B	DE.SAMAE.1.3B.03.1B	1
10	SELO.HID.CANYON.PP.10MM.01C	DE.SAMAE.1.3B.03.1C	1
11	SELO.HID.CANYON.PP.10MM.01D	DE.SAMAE.1.3B.03.1D	1
12	SELO.HID.CANYON.PP.10MM.02	DE.SAMAE.1.3B.03.2	1
13	SELO.HID.CANYON.PP.10MM.03	DE.SAMAE.1.3B.03.3	2
14	SELO.HID.CANYON.PP.10MM.04	DE.SAMAE.1.3B.03.4	3
16	SELO.HID.CANYON.PP.20MM.04	DE.SAMAE.1.3B.04.4	8
17	SELO.HID.CANYON.PP.20MM.05	DE.SAMAE.1.3B.04.5	2
15	SELO.HID.TEGA.PP.20MM.01	DE.SAMAE.6.3E.04.1	1
18	TUBO PP DIN 8077 DE 25-SDR 11 PN 12,5 L 80		160,000 mm
19	VALV.ESF.FLUT.25MM		1

#### OBSERVAÇÕES:

- 1) EXECUTAR AS SOLDAS DE FORMA CONTÍNUA, COM OBJETIVO DE GARANTIR SIMULTANEAMENTE A ESTANQUEIDADE DO SELO HÍDRICO.
- 2) REALIZAR TESTE DE ESTANQUEIDADE POR 48 HORAS, COM ÁGUA NO NÍVEL MÁXIMO E AR PRESSURIZADO A 2 MCA.
- 3) EXECUTAR PRÉ-MONTAGENS CONFORME PROJETOS ESPECÍFICOS.

QUADRO DE REVISÕES				
REV	DESCRIÇÃO	DATA	ELABORAÇÃO	APROVAÇÃO
0	EMIÇÃO INICIAL	28/04/2024	E.MATSUJO	
 S.M.A.M.E. - S.A.M.A.E. - S.A.M				