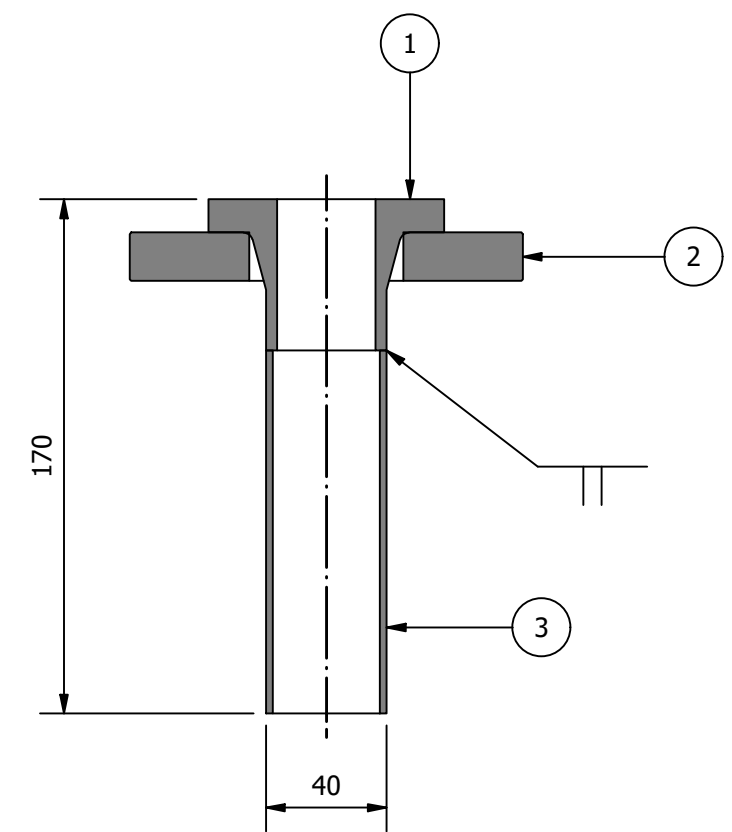
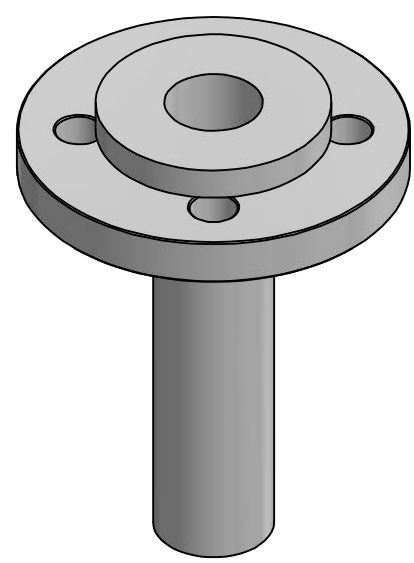


TOPO  
ESCALA 1:2.5



SEÇÃO A-A  
ESCALA 1:2.5



ISOM.  
ESCALA 1:2.5

ORIENTAÇÕES GERAIS PARA EXECUÇÃO DAS SOLDAS

- 1. PROCEDIMENTO DA SOLDA: SOLDA DE TOPO POR TERMOFUSÃO COM PLACA AQUECIDA.
- 2. OBEDECER A ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO PROCEDIMENTO DE EXECUÇÃO DA SOLDA EM PP.
- 3. DURANTE O PROCESSO DE SOLDA DE TOPO, CERCA DE 4 MM EM CADA EXTREMIDADE, SENDO 8 MM NO TOTAL, SÃO PERDIDOS.

PREPARAÇÃO DA SOLDA:




- 1. UTILIZAR ALINHADORES;
- 2. DESOVALIZAÇÃO PRÉVIA DOS TUBOS;
- 3. CORTE DO TUBO, MANTENDO 4 MM PARA A PERDA NA SOLDA E 4 MM PARA FACEAMENTO;
- 4. FACEAMENTO E CORREÇÃO DA PERPENDICULARIDADE.

EXECUÇÃO DO CICLO DE SOLDA:

- 1. PRÉ-AQUECIMENTO;
- 2. AQUECIMENTO;
- 3. COMPRESSÃO COM CONTROLE DE TORQUE;
- 4. RESFRIAMENTO.

LISTA DE MATERIAIS			
ITEM	DESCRIÇÃO	CÓDIGO	QTDE
1	COLARINHO PP SPIGOT DIN 16962 DE 40-SDR 11		1
2	FLANGE PP INS. MET. ANSI MOP 16 BAR 40 MM		1
3	TUBO PP DIN 8077 DE 40-SDR 17,6 PN 8		120,000 mm

QUADRO DE REVISÕES				
REV	DESCRIÇÃO	DATA	ELABORAÇÃO	APROVAÇÃO
0	EMIÇÃO INICIAL	28/04/2024	E.MATSUO	

<div><p>E.MATSUO TRAT. DE EFLUENTES</p></div> <div><p><b>SAMAE</b> Serviço Autônomo Municipal de Água e Esgoto Caxias do Sul</p></div>	Título: <b>DIAGNÓSTICO E PROJETOS DE BIOGÁS DAS ETE'S</b> <b>PROJETO EXECUTIVO - ETE TEGA</b>			
	Descrição: <b>PRÉ-MONTAGEM 1 - BOCAL FLANGEADO DE 40 MM</b>			
	Identificação da Área:			
	TAG da tubulação ou equipamento: <b>SH-CANYON</b>	UNIDADE: mm	Projeção: 	
	Código: <b>DE.SAMAE.6.3B.02.1.R0</b>	Escala: <b>1:2.5</b>	Data: <b>28/04/2024</b>	
	Responsável Técnico: <b>Engº Elias T. Matsuo</b>	CREA: <b>5061891463</b>	Revisão: <b>R0</b>	
	Cliente: <b>SERVIÇO AUTÔNOMO MUNUCIPAL DE ÁGUA E ESGOTO - SAMAE</b>			
	Centro de Custo: <b>CONTRATO Nº 3230370000</b>  Local da obra: <b>CAXIAS DO SUL - RS</b>		Status:	
			Para cotação	<b>SIM</b>
			Avaliação do Cliente	<b>SIM</b>
Liberado para montagem			<b>NÃO</b>	

CNPJ 26.791.064/0001-41  
Fale conosco:  
Tel. (35) 99168-5353