

OBSERVAÇÕES:

1. CONFERIR AS MEDIDAS, PRUMO, COTAS E ALINHAMENTO DAS UNIDADES DE CONSTRUÇÃO CIVIL PREVIAMENTE À EXECUÇÃO DOS SERVIÇOS E PROMOVER AJUSTES, QUANDO NECESSÁRIO.
2. TOMAR COMO REFERÊNCIA AS MEDIDAS A PARTIR DOS EIXOS DAS TUBULAÇÕES, EQUIPAMENTOS E ACESSÓRIOS, ONDE INDICADO.
3. A MONTADORA DEVE CONFERIR AS MEDIDAS DE TODOS OS EQUIPAMENTOS E ACESSÓRIOS PREVIAMENTE AO CORTE DAS TUBULAÇÕES E BARRAS (PERFIS METÁLICOS, ETC), DEVENDO EXECUTAR AJUSTES, QUANDO NECESSÁRIO.
4. EXECUTAR OS FUROS PARA AS ABRAÇADEIRAS EM CAMPO, APÓS ALINHAMENTO DO SUPORTE COM A TUBULAÇÃO E EXECUTAR PINTURA DE PROTEÇÃO.



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:

1. MATERIAL DO PERFIL E CHAPAS METÁLICAS: AÇO INOXIDÁVEL AISI 304 OU SIMILAR.
2. FIXAÇÃO DE APOIO ESTRUTURAL: DEVERÁ SER APLICADO ADESIVO ESTRUTURAL À BASE DE RESINA EPÓXI BI-COMPONENTE (SIKADUR EPÓXI OU SIMILAR) NO CONTATO ENTRE O PERFIL / CHAPA METÁLICA E CONCRETO.

INSTALAÇÃO DOS CHUMBADORES:

1. UTILIZAR CHUMBADOR QUÍMICO ESTRUTURAL.
2. DIMENSÕES DOS CHUMBADORES: DN 3/8 POL (10 MM) X 120 MM, SENDO 90 MM EMBUTIDO NO CONCRETO (MÍNIMO 85 MM).
3. DIÂMETRO DO FURO: 12 MM / PROFUNDIDADE DO FURO: 95 MM.
4. EXECUTAR LIMPEZA COMPLETA DO FURO COM SOPRADOR ESPECIAL E ESCOVA.
5. INJETAR A RESINA COM APLICADOR ESPECÍFICO.
6. INTRODUIR O PRISIONEIRO OU BARRA ROSCADA COM MOVIMENTO GIRATÓRIO E ACESSÓRIOS APROPRIADOS.
7. AGUARDAR TEMPO DE CURA MÍNIMO DE 12 HORAS OU SUPERIOR, CONFORME FORNECEDOR DA RESINA.
8. FIXAR A PORCA RESPEITANDO-SE O TORQUE, CONFORME ESPECIFICAÇÃO DO FORNECEDOR DA RESINA.

| LISTA DE MATERIAIS | | |
|--------------------|---|-------------|
| ITEM | DESCRIÇÃO | QTDE |
| 1 | ABRAC. U PERFIL REDONDO TUBO ANSI DN 1 1/2 POL | 3 |
| 2 | ARRUELA LISA AI ANSI B18.22.1 - 3/8 - ESTREITA - TIPO B | 6 |
| 3 | ARRUELA LISA AI ASTM F436 - 3/8 POL | 8 |
| 4 | BARRA ROSCADA DN 3/8 POL X 120 MM - UNC AISI 304/304L | 8 |
| 5 | CHAPA AI 180 mm X 120 mm X 6,35 mm | 2 |
| 6 | CHAPA DE FECHAMENTO EM AI ESP.2 MM | 3 |
| 7 | PERFIL UDC 75 x 38 x 4,75 MM | 5186,750 mm |
| 8 | PORCA SEXT. AI B18.2.2 - 3/8-16 UNC | 14 |

| | | | |
|--|--|-----------------|---|
|  <small>CNPJ 26.791.064/0001-41 Fale conosco: Tel. (35) 99168-5353</small> | Título: PROJETO PADRÃO E.MATSUO SUPORTE METÁLICO 10 | | |
| | Código: DE.SAMAE.0.3.1.10.R1 | Data: 17/4/2024 | Projeção:  |
| | Responsável Técnico: Engº Elias T. Matsuo | Unidade: mm | Revisão: |
| | CREA: 5061891463 | Escala: 1:7.5 | R1 |